



HORIZONTAL DRIERS
ESSICCATOI ORIZZONTALI
SECADEROS HORIZONTALES



SACMI
Ceramics, better.

HORIZONTAL DRIERS

ESSICCATOI ORIZZONTALI

SECADEROS HORIZONTALES

Horizontal driers, perfectly compatible with the ceramics industry needs, combine performance, which has always been outstanding in Sacmi's machines, with updated operation. Sacmi has focused a great deal of attention on improving the man-machine relationship and on following the Kyoto directives when designing these machines. Adjustments have been simplified, maintenance times have been reduced, machine efficiency has been improved and consumption rates have been reduced.

Gli essiccatoi orizzontali, in linea con le attuali esigenze del mondo ceramico, coniugano le performance che da sempre contraddistinguono le macchine Sacmi con una rinnovata funzionalità. Attenta, in fase progettuale, al miglioramento del rapporto uomo-macchina ed alle direttive del protocollo di Kyoto, Sacmi ha semplificato le regolazioni, ridotto i tempi legati alla manutenzione, aumentato l'efficienza delle macchine e diminuito i consumi.

Los secaderos horizontales, en línea con las actuales exigencias del mundo cerámico, conjugan los resultados que desde siempre distinguen a las máquinas Sacmi con una funcionalidad renovada. Atenta, durante la fase de proyecto, a la mejora de la relación hombre-máquina y a las directivas del protocolo de Kyoto, Sacmi ha simplificado las regulaciones, reducido los tiempos relacionados con el mantenimiento, aumentado la eficiencia de las máquinas y disminuido los consumos.





Benefits Prerogative Ventajas

Sacmi horizontal driers offer the following special features:

- external air circulation piping on all machines
- separation of layers in multi-layer machines.

With external piping the air flow follows a more linear, less twisted route than would be provided by intra-wall piping.

There is a significant reduction of load loss that results in easier adjustment of the air blown above and below each layer.

As a result, less powerful fans are being used.

Plus, shorter steps can be made between rollers in smaller sizes.

Peculiarità degli essiccatoi orizzontali Sacmi sono:

- tubazioni per la circolazione dell'aria esterne alla macchina
- separazione dei piani nelle macchine multicanale

La collocazione delle tubazioni all'esterno della macchina ottimizza la circolazione dell'aria. Infatti, il flusso d'aria compie un percorso più lineare e meno tortuoso di quello che svilupperebbe se le tubazioni fossero all'interno della parete.

Si riducono sensibilmente le perdite di carico, risulta facilitata la regolazione del soffiaggio sopra e sotto ad ogni piano, si adottano ventilatori di minore potenza e, in presenza di piccoli formati, si possono realizzare passi ridotti fra i rulli.

Las peculiaridades de los secaderos horizontales Sacmi son:

- tuberías para la circulación del aire, externas a la máquina
- separación de los planos en las máquinas multicanal.

La colocación de las tuberías en el exterior de la máquina optimiza la circulación del aire.

De hecho, el flujo de aire realiza un recorrido más lineal y menos tortuoso del que realizaría si las tuberías se encontrarán en el interior de la pared. Se reducen sensiblemente las pérdidas de carga, se facilita la regulación del soplado por encima y por debajo de cada plano, se adoptan ventiladores de menor potencia y, ante pequeños formatos, es posible realizar pasos reducidos entre los rodillos.



This system provides more even heat distribution and guarantees uniform temperature for the entire load.

The temperature differences between tiles in different parts of the drier vary by a maximum of just 5°C.

This value is significantly lower than the temperature recorded in multi-layer driers in one model. In addition, tile breakage is limited to just one layer and is unable to spread to those underneath.

If necessary, a special construction feature allows the rollers on the oblique axis to be removed without the need for a lateral gap that is longer than the actual roller.

The side access doors provide easy access

Con i piani separati si ottiene una distribuzione del calore omogenea ed uniformità di temperatura su tutto il carico.

La differenza di temperatura tra le piastrelle nelle diverse posizioni è tipicamente intorno ai 5°C, valore sensibilmente inferiore a quello registrato in essiccatoi multipiano ad ambiente unico. Inoltre, eventuali rotture di piastrelle non hanno conseguenze sul materiale dei piani sottostanti.

In caso di necessità, un particolare accorgimento costruttivo consente l'estrazione dei rulli lungo un asse obliquo, senza rendere necessario uno spazio laterale utile superiore alla lunghezza del rullo stesso.

I portelli di accesso laterali consentono di accedere facilmente ai vari piani.

Con planos separados se obtiene una distribución del calor homogénea y una uniformidad de temperatura en toda la carga. La diferencia de temperatura entre los azulejos en diferentes posiciones se encuentra típicamente alrededor de los 5° C, valor netamente inferior al registrado en secaderos con planos múltiples de ambiente único.

Asimismo, eventuales roturas de azulejos no conllevan consecuencias al material de los planos inferiores. En caso de necesidad, una mejora constructiva particular permite la extracción de los rodillos a lo largo de un eje oblicuo, sin que sea necesario disponer de un espacio lateral superior a la longitud del propio rodillo.

Las puertas de acceso laterales, permiten acceder fácilmente a los diferentes planos.



Process air circulation

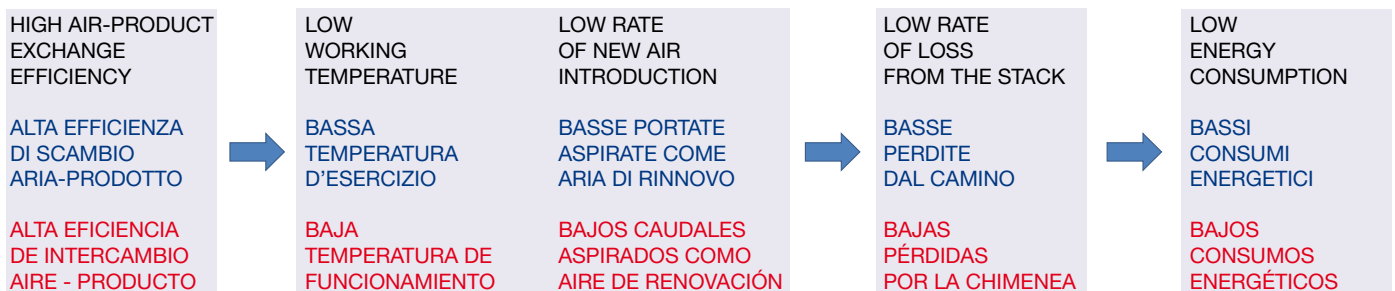
Circolazione dell'aria di processo

Circulación del aire de proceso

In multi-layer driers, the air is blown in and out of each layer, above and below the tile providing significant advantages in terms of consistent temperatures. The elements used to deliver air for drying the tiles were designed using the most sophisticated fluid dynamic calculation methods. This provided maximum efficiency for convective heat exchange and reduced intake of air to be heated for re-circulation. The result is significant savings in energy costs. By re-circulating as much heated air as possible, the introduction of air to be heated is reduced to an absolute minimum with significant energy savings.

Negli essiccatoi multipiano, l'aria viene sia soffiata che aspirata in ogni piano, sopra e sotto le piastrelle, con evidenti vantaggi in termini di omogeneità di temperatura. La progettazione degli elementi preposti all'erogazione dell'aria di trattamento è stata eseguita con l'ausilio delle più sofisticate metodiche di calcolo fluidodinamico. Ciò ha permesso la massimizzazione dell'efficienza degli scambi di calore convettivi e la riduzione dell'immissione di aria di rinnovo da preriscaldare con risparmi energetici significativi. Mantenendo in ricircolo la maggior quantità possibile di aria calda, si riduce al minimo l'immissione di aria di rinnovo da preriscaldare con risparmi energetici significativi.

En los secaderos con planos múltiples, el aire es soplado y aspirado en cada plano, por encima y por debajo de los azulejos, aportando evidentes ventajas en términos de homogeneidad de temperatura. La proyección de los elementos predispuestos para el suministro del aire de tratamiento, ha sido efectuado con la ayuda de los métodos de cálculo fluidodinámico más sofisticados. Esto ha permitido un aumento de la eficiencia de los intercambios de calor convectivos y la reducción de la emisión de aire de renovación, que se precalentará con ahorros energéticos significativos. Manteniendo bajo recirculación la máxima cantidad posible de aire caliente, se reduce al mínimo, la emisión de aire de renovación por precalentar con ahorros energéticos significativos.



In addition, hot air from the cooling area of the kiln can be used to lower specific temperature consumption even more.

E' possibile, inoltre, l'utilizzo di aria calda proveniente dalla zona di raffreddamento del forno con un ulteriore abbassamento dei consumi termici specifici.

Es posible, asimismo, la utilización de aire caliente proveniente de la zona de enfriamiento del horno con una reducción adicional de los consumos térmicos específicos.

Drive

Trasmissione del moto

Transmisión del movimiento

The rollers are driven by pairs of helical toothed gears sealed in a housing with oil-bath type lubrication.

This makes the machines extremely reliable and virtually maintenance-free. Each drier zone has its own drive regulation system and is fully independent from a thermo-hygrometric standpoint.

The rollers are made of weld-free carbon steel to ensure maximum order and alignment of the exiting tiles (condition necessary to guarantee proper operation of the unloading machine); rollers are made according to extremely strict straightness tolerances.

Negli essiccatoi orizzontali la trasmissione del moto ai rulli avviene per mezzo di coppie di ruote a denti elicoidali in carter chiuso, con lubrificazione a bagno d'olio. Questo fa sì che tutte le macchine siano estremamente affidabili e praticamente esenti da manutenzioni. Ogni zona dell'essiccatoio ha una propria regolazione dei traini ed è indipendente sotto il profilo termoigrometrico. I rulli sono realizzati in acciaio al carbonio e, per ottenere il massimo ordine ed allineamento dei pezzi in uscita (condizione necessaria per un buon funzionamento della macchina di scarico), vengono forniti con tolleranze di rettilineità molto contenute.

En los secaderos horizontales, la transmisión del movimiento a los rodillos se produce mediante parejas de engranajes con dientes helicoidales en cárter cerrado, con lubricación en baño de aceite. Esto permite que todas las máquinas sean extremadamente fiables y prácticamente exentas de mantenimiento.

Cada zona del secadero posee una regulación de los dispositivos de arrastre propia y es independiente desde el punto de vista termohigrométrico. Los rodillos están realizados con acero al carbono y, para obtener el máximo orden y alineación de las piezas a la salida (condición necesaria para un buen funcionamiento de la máquina de descarga), se suministran con tolerancias de rectitud



Control panel

Quadro di controllo

Cuadro de control

The control panel allows the user to monitor and control drier operation at all times: the most significant parameters (temperature and speed are measured and displayed together with diagnostic messages and alarms.

In the case of single-channel EUP, and dual-channel EDP driers installed in line with the respective kilns, drier control is incorporated into the kiln control system. If these driers, instead, are separate from the kiln, they are provided with their own dedicated control panel. This electrical panel is equipped with a PLC and an operator interface panel that lets the user modify the operating parameters of both the drier and the loading/unloading machines. Multi-channel ECP and ETP driers feature an electrical panel equipped with PLC and a supervision and control PC.

Sul quadro di comando si può controllare in ogni momento il funzionamento dell'essiccatoio: i valori più significativi (temperatura e velocità) vengono misurati e visualizzati insieme ai messaggi di diagnostica ed allarme.

Nel caso del monocolnale EUP e del bicanale EDP, che sono installati in linea ai rispettivi forni, il controllo dell'essiccatoio è integrato nel controllo del forno.

Nel caso questi essiccatoi siano separati dal forno viene previsto un quadro dedicato per il loro controllo. Tale quadro elettrico è dotato di PLC e pannello di interfaccia operatore che permette di variare i parametri di funzionamento dell'essiccatoio e delle macchine carico/scarico.

Gli essiccatoi pluricanale ECP ed ETP sono dotati di un quadro elettrico equipaggiato con PLC e PC di supervisione e comando.

En el cuadro de mando es posible controlar, a cada momento, el funcionamiento del secadero: los valores más significativos (temperaturas y velocidades) son medidos y visualizados junto a los mensajes de diagnóstico y alarma.

En el caso del mono-canal EUP y del bi-canal EDP, que están instalados en línea a los respectivos hornos, el control del secadero está integrado en el control del horno.

En caso que estos secaderos estén separados del horno, se prevé un cuadro dedicado a su control. Dicho cuadro eléctrico está equipado con PLC y panel de interfaz operador, que permite variar los parámetros de funcionamiento del secadero y de las máquinas de carga/descarga.

Los secaderos pluri-canal ECP y ETP están dotados de un cuadro eléctrico equipado con PLC y PC de supervisión y mandos.



Via the PC it's possible to display and adjust temperature in the desired zones, monitor cycle duration, see if there are any gaps in the output and where they are positioned, synchronise conveyor system speeds with the number of press cycles and save an enormous number of recipes. The ECP drier features the Touch Drier system:

- Panel PC with anodised aluminium plate and polyester front, equipped with 18.5" wide-screen TFT display.
- PLC for control of drier and feed/unload machine movement.
- PC control panel, remote and separated from the power panel.
- Drying recipe database.
- Output and consumption data.
- The control system is equipped with a safety PLC.

Da PC è possibile visualizzare e regolare la temperatura delle zone previste, monitorare la durata del ciclo, visualizzare la presenza e la posizione di eventuali vuoti di produzione, sincronizzare la velocità dei traini di trasporto con il numero di cicli della pressa e memorizzare un numero enorme di ricette.

L'essiccatoio ECP prevede il sistema Touch Drier:

- Panel PC per montaggio a pannello con frontale in alluminio anodizzato e poliester, equipaggiato con TFT 18.5" wide-screen.
- PLC per gestione movimentazione essiccatoio e macchine di alimentazione e scarico essiccatoio.
- Consolle PC remotata e separata dal quadro elettrico di potenza.
- Archivio ricette di essiccazione.
- Dati di produzione e consumo.
- Il sistema di controllo è equipaggiato con PLC di sicurezza.

Desde PC es posible visualizar y regular la temperatura de las zonas previstas, monitorizar la duración del ciclo, visualizar la presencia y la posición de eventuales vacíos de producción, sincronizar la velocidad de los dispositivos de arrastre de transporte con el número de ciclos de la pressa y memorizar un número enorme de recetas.

El secadero ECP prevé el sistema Touch Drier:

- Panel PC para montaje en panel con frontal de aluminio anodizado y poliéster, equipado con TFT 18,5" wide-screen.
 - PLC para gestión desplazamiento secadero y máquinas de alimentación y descarga secadero.
 - Consola PC accionada de modo remoto y separada del cuadro eléctrico de potencia.
 - Archivo recetas de secado.
 - Datos de producción y consumo.
- El sistema de control está equipado con PLC de seguridad.



EUP single-channel drier

Essiccatoio monocanale EUP

Secadero monocanal EUP

The EUP drier can be used for drying biscuit tiles for dual-firing and reducing residual water before firing, in accordance with the kiln.

The EUP model may also be used for drying tiles to be sent to the glazing unit.

The driers can sufficiently control the exiting tile temperatures using the specially designed system.

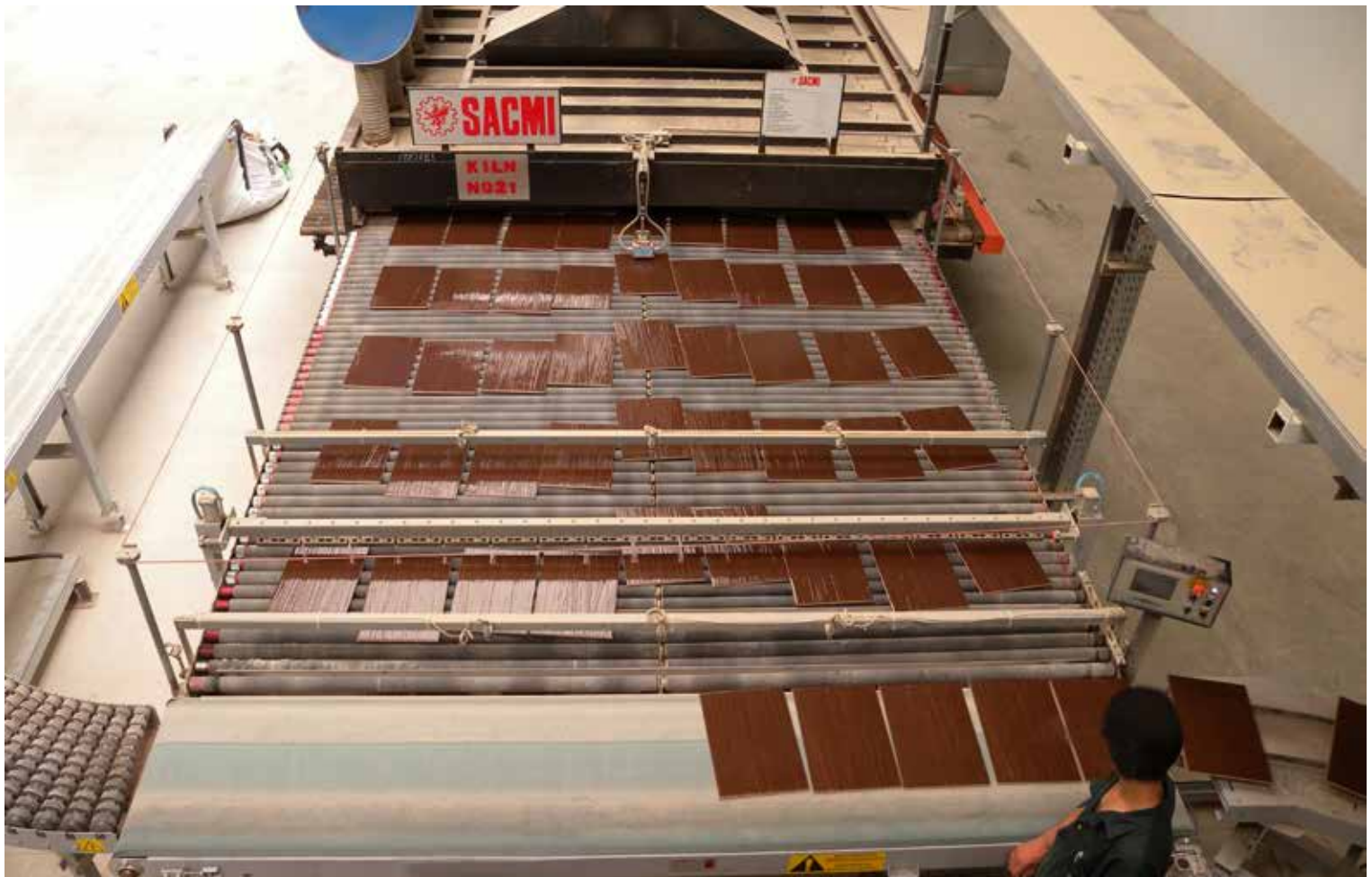
The single-channel driers are made by a variable number of independent thermohygrometric modules.

The burner and electric systems comply with European standards.

L'essiccatoio EUP è impiegabile per l'essiccamento del biscotto per bicottura e, in linea con il forno, per la riduzione dell'acqua residua prima della cottura. Il modello EUP è utilizzabile anche per l'essiccamento di prodotti da smaltare potendo controllare adeguatamente, tramite apposita impiantistica, la temperatura delle piastrelle in uscita. I monocanale sono formati da un numero variabile di moduli indipendenti sotto il profilo termoigrometrico. L'impianto termico e quello elettrico sono in conformità alle normative europee.

El secadero EUP puede utilizarse para el secado del bizcocho para bicocción y, en línea con el horno, para la reducción del agua residual antes de la cocción. El modelo EUP puede utilizarse, asimismo, para el secado de productos que deben ser esmaltados pudiendo controlar adecuadamente, mediante un oportuno sistema, la temperatura de los azulejos que salen de la máquina.

Los secaderos monocanales están formados por un número variable de módulos independientes desde el punto de vista termoigrométrico. La instalación térmica y la eléctrica cumplen con las normativas europeas.



The EUP drier is divided into a series of adjustment zones, which vary in length from 4.2 to 6.3 m.

In each zone the hot air is re-circulated by a centrifugal fan, while the heat itself is produced by a burner inserted in the circuit. Hot air is blown into the drier via tubes placed above and below the tile conveyor layer, thus providing homogeneous drying.

With the suitable equipment, this type of drier can be used to feed the glazing unit as well. Can be integrated with recovery systems, thus minimizing the energy consumption.

L'essiccatoio EUP è suddiviso in zone di regolazione la cui lunghezza varia da 4,2 a 6,3 metri. In ogni zona, il ricircolo dell'aria calda è garantito da un ventilatore centrifugo, mentre il riscaldamento è affidato ad un bruciatore inserito nel circuito. L'aria calda, soffiata all'interno dell'essiccatoio tramite tubazioni poste sopra e sotto il piano rulli, permette un'essiccazione omogenea. Questo tipo di essiccatoio, con apposito equipaggiamento, può essere impiegato per alimentare anche la smaltatrice. Può essere integrato con sistemi di recupero calore, minimizzandone il consumo energetico.

El secadero EUP está dividido por zonas de regulación cuya longitud varía de 4,2 a 6,3 metros. En cada zona, la recirculación del aire caliente está garantizada por un ventilador centrífugo mientras que el calentamiento se realiza con un quemador introducido en el circuito. El aire caliente, soplado en el interior del secadero mediante tuberías situadas encima y debajo del plano de los rodillos, permite un secado homogéneo. Este tipo de secadero, con oportuno equipamiento, puede utilizarse incluso para alimentar la esmaltadora. Se puede integrar con sistemas de recuperación de calor, minimizando al mínimo el consumo de energía.



EDP two-channel drier

Essiccatoio bicanale EDP

Secadero bicanal EDP

These are generally linked to two-channel kilns so as to dry the biscuit completely or to eliminate residual water content from products that are to be glazed or stocked.

The two, separate drier channels are connected to the corresponding kiln channels by a roller unit.

Thanks to simplicity of regulation and great flexibility of the system, it is possible to dry two entirely different types of product in the two channels of the EDP model.

All burner and electrical systems comply with European standards. The EDP is a pressed ceramic tile dryer that dries the material mainly by way of air blowers. Mechanical and thermal separation of the two drying channels allows simultaneous drying of two different sizes.

Generalmente abbinati ai forni bicanale, vengono impiegati per essiccare il biscotto, oppure per eliminare l'umidità residua dai prodotti provenienti dalla smaltatura o dagli stoccaggi. I due canali dell'essiccatoio, fra loro separati, sono collegati ai corrispondenti canali del forno da una rulliera. Data la semplicità di regolazione e la flessibilità dell'impianto, nei due canali del modello EDP è possibile trattare materiali anche molto diversi. Gli impianti termico ed elettrico sono realizzati in conformità alle normative europee. EDP è una macchina termica, impiegata per l'essiccamento delle piastrelle ceramiche pressate, prevalentemente mediante soffiatori. La separazione meccanica e termica fra i due canali dell'essiccatoio permette l'essiccamento contemporaneo di due differenti formati.

Generalmente combinados con hornos bicanales, se utilizan para secar el bizcocho o bien, para eliminar la humedad residual de los productos provenientes del esmaltado o de los almacenamientos. Los dos canales del secadero, separados entre sí, están conectados a los correspondientes canales del horno mediante un transportador de rodillos.

Dada la simplicidad de regulación y la flexibilidad de la instalación, en los dos canales del modelo EDP es posible tratar incluso materiales muy diferentes. EDP es una máquina térmica, utilizada para el secado de los azulejos cerámicos prensados, prevalentemente mediante sopladores. La separación mecánica y térmica entre los dos canales del secadero permite el secado simultáneo de dos formatos distintos.



Multi-channel driers: ECP, ETP, E7P

Essiccatoi pluricanale: ECP, ETP, E7P

Secadero multicanal: ECP, ETP, E7P

The 3-channel ETP, the 5-channel ECP and the 7-channel E7P horizontal roller driers are generally used in plants with high output capacity. The driers in this range are generally used to dry the pressed tiles. They have a modular structure: the standard configuration consists of four or more independent zones from a thermo-hygro-metric standpoint. The various channels are fed by load/unload elevators. The metal roller drive system consists of a series of inverter-controlled gear motors.

Gli essiccatoi orizzontali a rulli a tre canali ETP, quelli a cinque canali ECP e quelli a sette canali E7P vengono generalmente utilizzati in impianti di grande capacità produttiva. Questa gamma di essiccatoi è destinata prevalentemente all'essiccazione del prodotto pressato. Hanno struttura modulare e sono composte usualmente da quattro o più celle indipendenti sotto il profilo termoigrometrico. I vari canali vengono alimentati mediante elevatori posti in ingresso e in uscita. Il sistema di movimentazione dei rulli metallici è costituito da una serie di motoriduttori, regolati tramite inverter.

Los secaderos horizontales de rodillos con tres canales ETP, los de cinco canales ECP y los de siete canales E7P se utilizan, generalmente, en instalaciones de gran capacidad de producción.

Esta gama de secaderos está destinada, principalmente, a secar el producto prensado. Tienen estructura modular y están compuestas, normalmente, por cuatro o más celdas independientes desde el punto de vista termohigrométrico. Los distintos canales son alimentados mediante elevadores situados a la entrada y a la salida. El sistema de desplazamiento de los rodillos metálicos está constituido por una serie de motorreductores, regulados mediante inverter,



Multi-channel driers: ECP, ETP, E7P

Essiccatoi pluricanale: ECP, ETP, E7P

Secadero multicanal: ECP, ETP, E7P

Rollers are driven by pairs of helical toothed gears; oil-bath type lubrication is used. For lines with digital decoration, it is foreseen a stabilisation macro-zone that, via a control unit with dedicated software, "cools" in the event of a temperature increase and "heats" should the temperature drop. This continuous process occurs during the holding stages, on exiting transitory stages and at stops. Control is indirect and is implemented via an automatic adjustment loop on treatment air temperature.

La trasmissione del moto ai rulli avviene per mezzo di coppie di ruote a denti elicoidali lubrificate a bagno d'olio. Per linee con decorazione digitale, si prevede una macrozona di stabilizzazione che, attraverso un quadro elettrico con software dedicato, "raffredda" in caso di aumento della temperatura e "riscalda" in caso di diminuzione della stessa. Questo avviene con funzionamento continuo, nelle fasi di stazionamento, in uscita dai transitori e nelle fermate. Il controllo è indiretto e avviene tramite un anello di regolazione automatico sulla temperatura dell'aria di trattamento.

La transmisión del movimiento a los rodillos se produce mediante pares de engranajes con dientes helicoidales, lubricados mediante baño de aceite. Para las líneas con decoración digital, se prevé una macrozona de estabilización que, a través de un cuadro eléctrico con software específico, "enfria" en caso de aumento de la temperatura y "calienta" en caso de disminución de la misma. Esto se produce con funcionamiento continuo, en las fases de estacionamiento, a la salida de los transitorios y en las paradas. El control es indirecto y se produce mediante un circuito de regulación automático de la temperatura del aire de tratamiento.

E7P, unbeatable output capacity

E7P, il top della capacità produttiva

E7P, el máximo de la capacidad productiva

The 7-tier E7P dryer removes moisture from the product using a convection heating system in which hot air jets are directed at the tiles; it is ideal for use in high-capacity production plants. The E7P is largely employed on lines with the CONTINUA+ system. Inspection hatches positioned between the return circuit lateral feed bays allow monitoring of material feed inside the dryer and provide access to the drying chamber if necessary. Thanks to the outfeed temperature control system the E7P can, like the ECP, be inserted in production plants featuring digital decorators. The control panel is now even more user-friendly: the system, in fact, allows accurate management of any feed gaps and displays all the routine checking and maintenance tasks needed to ensure proper dryer operation and relative deadlines.

L'essiccatoio a 7 piani E7P basa il proprio principio di funzionamento sul riscaldamento per convezione con getti d'aria calda che insistono sul prodotto. E' utilizzato in impianti di grande capacità produttiva. L'E7P si trova prevalentemente in linea con CONTINUA+. Fra le calate laterali di alimentazione del circuito di ricircolo sono posizionati i portelli di ispezione che permettono di controllare l'avanzamento del materiale all'interno dell'essiccatoio e di accedere alla camera di essiccamento in caso di necessità. Grazie al sistema di controllo delle temperature in uscita, l'E7P, come già l'ECP, può essere inserito negli impianti con decoratrice digitale. Il quadro di comando diventa ancora più user friendly per l'operatore: da sistema è, infatti, possibile gestire i vuoti e visualizzare tutti gli interventi di controllo e manutenzione ordinaria necessari per il corretto funzionamento dell'essiccatoio e le relative scadenze.

El secadero de 7 planos E7P basa su principio funcionamiento en el calentamiento por convección mediante chorros de aire caliente que inciden sobre el producto. Es utilizado en plantas de gran capacidad productiva. El E7P se encuentra principalmente en líneas con CONTINUA+. Entre las bajantes laterales de alimentación del circuito de recirculación están posicionadas las puertecillas de inspección que permiten controlar el avance del material por el interior del secadero y acceder a la cámara de secado en caso de necesidad. Gracias al sistema de control de la temperatura de salida, el E7P, al igual que el ECP, puede ser incorporado en plantas con decoradora digital. El panel de control es aún más "user friendly" para el operador: de hecho, desde el sistema, es posible gestionar los vuotos y visualizar todas las intervenciones de control y de mantenimiento ordinario necesarias para el correcto funcionamiento del secadero y las correspondientes fechas previstas.

The E7P dryer can be equipped with:

- a SEM system for optimised process management from an energy viewpoint

- a stabilisation macro-zone to control outgoing material temperature, under continuous operation, holding conditions or on exiting transitory stages
- feed gap management. If the dryer feed line generates a significantly large gap inside the dryer the local holding function can be activated.

- holding, a machine function that "preserves" the product inside the dryer in the event of a line stoppage.

- deflectors, placed on the blowers, ensure perfect air distribution over product surfaces and eliminate any "streaking" effects on the material. The E7P offers modern design and performance in which the covers limit noise pollution and prevent accidental contact with hot surfaces.

L'essiccatoio E7P può essere dotato di:

- sistema SEM per la gestione del processo ottimizzata dal punto di vista energetico

- macrozona di stabilizzazione per controllare la temperatura di uscita del materiale, sia nelle condizioni di funzionamento continuo che nelle fasi di stazionamento e uscita dai transitori
- gestione vuoti. Se la linea di alimentazione dell'essiccatoio genera un vuoto di dimensione significativa all'interno dell'essiccatoio è possibile attivare la funzione di stazionamento locale.

- stazionamento, una funzionalità della macchina che permette di "preservare" il prodotto all'interno dell'essiccatoio in caso di fermata della linea.

- deflettori che, posti sui soffiatori, garantiscono una perfetta distribuzione dell'aria sulla superficie del prodotto ed eliminano eventuali effetti di "rigature" sul materiale.

L'E7P ha un design moderno e performante, nel quale i carter limitano l'inquinamento acustico ed evitano il contatto accidentale con superfici calde.

El secadero E7P puede estar equipado con:

- Sistema SEM para la gestión del proceso optimizada desde el punto de vista energético.

- Macrozona de estabilización para controlar la temperatura de salida del material, tanto en las condiciones de funcionamiento en continuo como en las fases de estacionamiento y salida de transitorios.

- Gestión de vacíos. Si la línea de alimentación del secadero genera un vacío de dimensiones significativas en el interior del secadero, es posible activar la función de estacionamiento local.

- Estacionamiento, una funcionalidad de la máquina que permite "preservar" el producto en el interior del secadero en caso de parada de la línea.

- Deflectores que, situados sobre los sopladores, garantizan una perfecta distribución del aire sobre la superficie del producto y eliminan posibles efectos de "rayado" en el material.

El E7P tiene un diseño moderno y de alto rendimiento, en el cual los cárteres limitan la contaminación acústica y evitan el contacto accidental con superficies calientes.



A worldwide network of 80 companies in 30 countries
Una rete mondiale di 80 società in 30 paesi
Una red mundial de 80 empresas en 30 países



SACMI IMOLA S.C.
Via Selice Prov.le, 17/A
40026 Imola Bo - ITALY
Tel. +39 0542 607111
Fax +39 0542 642354
ceramics@sacmi.it
www.sacmi.com

SACMI RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGES WITHOUT NOTICE
SACMI SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE SENZA PREAVVISO
SACMI SE RESERVA EL DERECHO DE LLEVAR A CABO MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO